

RMB 50 und RMB 72 Nut-, Perforier- und Stanzmaschine



Universell einsetzbare Maschine für Nut-, Perforier- bzw. Stanzarbeiten

- Lieferung mit Standardnutwerkzeug (1,5 und 3,0 mm Rille)
- Weitere Werkzeuge, auch für Drahtkammbindung und Kalenderfertigung erhältlich. Sonderwerkzeuge möglich!
- 2 Ausführungen, mit 50 und 72 cm Arbeitsbreite
- Robuste Bauweise - Verarbeitung von bis zu 2 mm starkem Material
- elektrischer Antrieb für ermüdungsfreies Arbeiten (Fussauslösung)

Anwendungsbereich, Leistung und Daten

Perforation und Stanzen (optional)

- Abrißperforation (1,0 mm Lochung)
- 4,0 mm Loch im Abstand 3:1 (Drahtkamm)
- 6,0 mm Loch im Abstand 2:1 (Drahtkamm)
- 4x4 mm quadratisches Loch (Drahtkamm)
- 4x4 mm mit Daumenloch für Kalenderaufhänger (D.)
- 3x8 mm Rechteckloch (Drahtkamm)
- Weitere Nutwerkzeuge, Rill- und Perforationswerkzeuge auf Anfrage.



4-fach Rillwerkzeug



Mit einem Arbeitstakt lassen sich 4 Nuten herstellen. Die Nutung ist dabei positiv und negativ bzw. nach unten und oben. Die Scharnirrillen haben einen festen Abstand von 7,5 mm zum Rücken. Die Rückenbreite ist von 7,5 bis 22,0 mm veränderlich

Technische Daten

	RMB 72	RMB 50
Arbeitsbreite für Rillen/Nuten	72 cm	50 cm
Arbeitsbreite für Perforation	64 cm	50 cm
Arbeitstakte pro Minute/max.	70	70
Max. Materialdicke bei Rillen/Nuten	2,0 mm	0,5 mm
Max. Materialdicke bei Perforation (4/6 mm Loch)	1,5 mm	2,0 mm
Max. Materialdicke bei Perforation (1 mm Loch)	0,7 mm	0,7 mm
Stromversorgung	400 V, 50 Hz, 1,1 kW	230 V, 50 Hz
Höhe x Breite x Tiefe in cm	120 x 85 x 120	63 x 66 x 43
Gewicht	220 kg	90 kg
Lieferung mit einem Nutwerkzeug	Nutbreiten 1,5 und 3 mm (weitere Nutbreiten auf Wunsch)	

VOGT Papiertechnik
Weilerner Weg 13
71155 Altdorf

Fon: 07031 60 94 54
Fax: 07031 60 94 56

info@vogt-papiertechnik.de
www.vogt-papiertechnik.de