

# IDEAL 5560 / 5560 LT

max.  
**95**  
mm

Hydraulischer Stapelschneider mit EASY-CUT,  
Sicherheits-Lichtschranke, elektrischem Rückanschlag  
mit Touchpad und Programmsteuerung

← 55 cm →

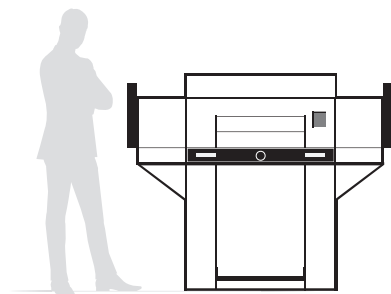
|              |             |
|--------------|-------------|
| Schnittlänge | 550 mm      |
| Schnitthöhe  | 95 / 92* mm |
| Restschnitt  | 32 / 60* mm |
| Einlegetiefe | 570 mm      |

\* mit Pressbalkenabdeckung



## Technische Daten

|          |                      |
|----------|----------------------|
| Strom    | 230 V / 50 Hz / 1~   |
| Leistung | 1,5 kW               |
|          | 0,1 kW Sattelantrieb |



|         |                                   |
|---------|-----------------------------------|
| Maße    | 1370 x 1070 x 1400 mm (H x B x T) |
|         | Breite mit Zusatztischen 1630 mm  |
| Gewicht | 369 kg ohne Zusatztische          |
|         | 386 kg mit Zusatztischen          |

## Produktbeschreibung

Hydraulischer Präzisionsantrieb für Messer und Pressbalken. Mit neuer, patentierter EASY-CUT Schnittauslösung. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: IR-Sicherheitslichtschranke auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; abschließbarer Hauptschalter; Zweihand-Schnittauslösung; 24-Volt-Steuerung; Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Fußpedal zum Vorpressen oder als Schnittandeuter. Optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Vorprogrammierte DIN-Maße von A6 bis A3. Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Maschinenselbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 200 / max. 1100 daN). Pressdruck-Anzeige über Manometer. Pressbalkenabdeckung. Vordertisch aus Aluminium-Druckguss mit Edelstahl-Tischabdeckungen. Hochwertiges HSS-Messer. Materialschonender Schwingschnitt. Messerträger (beidseitig geführt und nachstellbar) sowie Pressbalken aus Aluminium-Druckguss. Messertiefgangverstellung. Stabiler Guss-Maschinenrahmen. Serienmäßig mit abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch, Stapelwinkel und Transportrollen. Zusatztische rechts und links als Sonderausstattung gegen Aufpreis.

IDEAL 5560 LT zusätzlich mit Lufttisch (Vorder- und Rücktisch).

# IDEAL

  
Papiertechnik  
Maschinen · Geräte · Zubehör

Weilemer Weg 13  
71155 Altdorf (Böblingen)  
Telefon: 07031 60 94 54  
Telefax: 07031 60 94 56  
info@vogt-papiertechnik.de  
www.vogt-papiertechnik.de

# IDEAL 5560 / 5560 LT

## Ausstattungsmerkmale



### IR-LICHTSCHRANKE IM ARBEITSBEREICH

Rationelles und sicheres Arbeiten ermöglicht die Lichtschranke auf dem Vordertisch. Auch die transparente Sicherheitsabdeckung am Rücktisch gewährleistet optimale Sicherheit.



### ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



### BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die beiden innovativen Bedienelemente aktiviert werden. EASY-CUT ist eine patentierte Zweihand-Schnittauslösung.



### TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückanschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



### PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



### SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



Weilemer Weg 13  
71155 Altdorf (Böblingen)  
Telefon: 07031 60 94 54  
Telefax: 07031 60 94 56  
info@vogt-papiertechnik.de  
www.vogt-papiertechnik.de